

اولین دارندۀ پروانه بیهوده برداری از وزارت صنایع تحت عنوان تولید پلاتین



تنهای دارفده گواهینامه بین المللی بازرگانی جوش پلاتین

کلیه امور جوش زیر نظر بازرس بین المللی جوش صورت می پذیرد



پلاتین چیست؟

Jewellery Products and Services

In addition to the supply of both pure Gold & Silver, CONTACT CLINIC provides a full range of products and services in supports of the jewellery and related industries. In keeping with all of our business activity, quality and versatile client service are our paramount concerns.



Gold and other Alloys

From extensive experience, we have developed a comprehensive range of precious metal alloys designed to provide the variety of metallurgical properties required by the manufacturer. The standard dimension for stock gauge wire is 4.5mm square. However, an extensive range of sizes in both square and round wire and plate are available upon request.

Bullion Buyers

CONTACT CLINIC offer highly competitive pricing on all Gold and Silver Bullion Bars and precious metal coins.

Base Metals

Metals in their raw form are also available from CONTACT CLINIC. They include: Zinc, Copper, Nickel, Tin & Cadmium

Master Alloys

Master Alloys are available in granular form for the following alloys:
9ct Yellow- Hand & Casting
9ct Pink- Hand Only
18ct Yellow- Hand Only
WG Master Alloy also available
Note: we are able to make master Alloys to customer specifications.

Refining

Refining is our specialty! CONTACT CLINIC has developed a strong reputation for servicing a variety of industries offering a personalized and comprehensive refining service for all forms of precious metals residue. Prompt settlement, tailored to client requirements is assured.

Jewellery Scrap Jemel & sweeps
Photo Silver Residues
Alluvial & Nugget Gold



بهترین کنکات ها چه خواصی دارند؟ و چگونه بهترین ها را داشته باشیم؟

در هر دستگاه و سیستم برقی جایی تحت عنوان کنکات وجود دارد که محل اتصال برق است. با توجه به مصرف دستگاه و نیاز تاسیسات این کنکات ها وظیفه دشوارتری دارند و متعاقب آن باید از بهترین ها (طراحتی و جنس و تکنولوژی) برای تولید آنها استفاده شود.

به عنوان مثال در یک کنکاتور حساس ترین قسمت آن پلاتین آن می باشد که در حکم نوک پیکان می باشد و در واقع این کنکاتور با کلیه متعلقات وابسته به این قسمت بوده و با کارکرد نامطلوب آن این دستگاه از کار افتاده و از رده خارج و باعث اتلاف سرمایه و پائین آمدن بازده می شود.

پلاتین ها از حیث ساختار از دو قسمت تشکیل می شوند:

۱-پایه: محل نصب نگین کنکات

۲- نقطه یا نگین یا کنکات: محل اتصال

قسمت اول معمولاً از فلزات رنگین با هدایت رسانائی بسیار بالا به جهت اتصال مناسب برق می باشد که با توجه به بحث اقتصادی معمولاً مس و یا برنج و یا آهن (با ایجاد پل) هستند و اما کنکات ها که بسیار مهم و حساس هستند و در انتخاب آنها باید حتماً کارشناسی خاصی انجام شود که در این کارشناسی ها باید موارد ذیل لحاظ گردد تا باعث پایداری و ثبات کارکرد خوب کنکات گردد:

۱- میزان جریان عبوری از کنکات در واحد زمانی

۲- تعداد قطع و وصل در واحد زمانی مشخص

۳- درجه حرارت

۴- محیط اتصال (روغن- هوای- خلاء و ...)

آلیاژ و کنکات خوب چه مشخصاتی دارد؟

۱- هدایت الکتریکی بالا

۲- مقاوم در برابر عوامل محیطی

۳- هدایت حرارتی بالا

۴- مقاومت در برابر جرقه الکتریکی و سختی زیاد

۵- عدم اتصال دائم و چسبیدگی

۶- مقاومت زیاد در برابر تغییر شکل و حالت در شرایط خاص

۷- خواص مکانیکی و خوب از لحاظ برش و شکل دادن و ...

۸- سهولت در آبکاری و عملیات های بعد از جوشکاری

۹- فشار بخار کم و مناسب

۱۰- مقاومت اتصال کم

۱۱- صرفه اقتصادی و هزینه کم تولید

۱۲- دوام و طول عمر

۱۳- سهولت در جوشکاری

۱۴- نقطه ذوب بالا

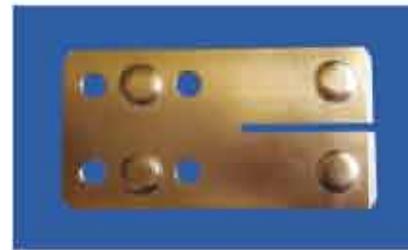
۱۵- تولید آسان

حال با توجه به قابلیت های فوق روش هایی متفاوت مثل ۱- ریخته گری . ۲- متالوزی .
باید با عطف به حساسیت و کاربرد پلاتین ها و با بررسی اصول علمی و با دقت فراوان انجام شود.
بعد از تولید آلیاژ و کن tact مناسب نوبت جوشکاری و نصب آنها روی پایه های پلاتین
می رسد همانطور که می دانیم گاهها فلزات با ایجاد شرایط حرارتی و سرخ شدن و با گرم شدن
تغییرات در آنها رخ می دهد که باعث ایجاد تغییر خواص آنها می شود. در این میان مس نیز
مستثنی نشده است و بعد از بعضی عملیات های جوشکاری از حالت اولیه خارج شده و گذشته
از تغییرات ظاهری انعطاف پذیر می شود که می تواند در بعضی مواقع ایجاد مشکل در کارکرد
پلاتین ها نماید. البته در بعضی از مدل ها که گارد محافظ دارد مشکلی ایجاد نمی کند مثل
تیپ F در تله مکانیک.





قطعات خاص

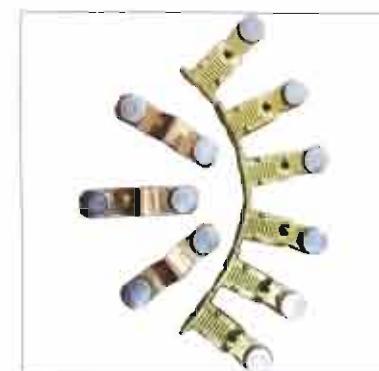
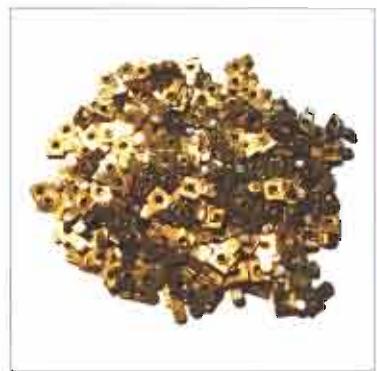


نگستن



GIS

بعنوان سیستم کار آمد جهت ذخیره و سازماندهی داده های حجمی گرافیکی (نقشه ها) و توصیفی - رقومی شبکه، و بطور ویژه بعنوان سیستمی با ابزار نیرو مند جهت افزایش کارایی شبکه، یافتن راه حل های بهینه جهت گسترش شبکه، برخورد با مشکلات مقطعی و پیش بینی نشده شبکه و بسیاری موارد دیگر بکار می آید.



لاینکارد

لاین کارد (آرموررادرها)

یکی دیگر از محصولات شرکت کن tact کلینیک لاین کارد می باشد.

لاین کارد یا آرموررادرها عبارتند از چند رشته مفتول مارپیچ که سیم را در یک فاصله کوتاه (بین ۲۵۰ cm تا ۵۰ cm) پوشانیده اند و هادی های خطوط توزع و انتقال را تقویت و محافظت می کنند.

آرموررادرها جهت حفاظت از سیم در 91 متر بالای 91 متر کاربرد دارند.

مزایای استفاده از آرموررادرها

حفاظت در مقابل فشار:

آرموررادرها با توزیع فشار وارد آمده از طرف کلمپ سیم باعث حفاظت از رشته های سیم می شود.

حفاظت در مقابل تخلیه های الکتریکی:

آرموررادرها در برابر آسیب های ناشی از تخلیه الکتریکی هم از سیم محافظت می کنند.

افزایش تحمل سیم:

استفاده از آرموررادرها سبب افزایش حداکثر تنفس قابل تحمل سیم می شود.

حفاظت در مقابل خمیدگی:

محل اتصال و در گیری سیم با مقره یا کلمپ درست در وسط فاصله پوشیدگی سیم با آرموررادر است. از آنجاییکه در این فاصله قطر سیم و محافظ بیشتر از سیم به تنها می باشد، مقاومت سیم در مقابل خمیدگی در این محل شدیدا افزایش می یابد.

دو نمونه آنالیز لاین کارد محصول کن tact کلینیک



Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Sn	Zn	Ni	Ti	Pb
.23	.21	.24	.002	.32	.00	.001	.002	.004	.00	.00

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
0.25	0.40	0.10	0.10	2.2-2.8	0.15-0.35	0.10

لیست محصولات پلاتین کن tact کلینیک

SIEMENS GROUP	SIEMENS GROUP	SIEMENS GROUP	D150	CK10	LS177
3TF42	3RT1026	3WE1000A	F115	CK11	LS247
3TF43	3RT1034	3WE1250A	F150	CK 12	LS60
3TF44	3RT1035	3WE1600A	F185	FANAL GROUP	LS100
3TF45	3RT1036	3WE2500A	F225	EG40-1	Ls200
3TF46	3RT1044	3WE3200A	F265	EG80-1	SCHIELE GROUP
3TF47	3RT1045	CN GROUP	F300	EG160	2-4
3TF48	3RT1046	CN63	F400	EG 315	4-8
3TF49	3RT1054	CN110	FC	EG 603	8-15
3TF50	3RT1055	CN160	FC	AIIH GROUP	14-26
3TF51	3RT1056	CN 250	GC	A09	15-25
3TF52	3RT1064	BBC GROUP	HC	A12	25-40
3TF53	3RT1065	B60	TRIPOLAIRES TELEMECANIQUE	A18	28-40
3TF54	3RT1066	B85	80A	A26	40-70
3TF55	3RT1074	B105	125A	A40	70-110
3TF56	3RT1075	B170	200A	A65	60-100
3TF8133	3RT1076	B250	400A	A75	100-150
3TF8683	3TB40	B370	600A	A95	150-200
3TA21	3TB41	TELEMECANIQUE GROUP	800A	A110	100-170
3TA22	3TB42	D09	1000A	A140	170-250
3TA23	3TB43	D12	1200A	A180	280-350
3TA24	3TB44	D18	2500A	A210	200-350
3TA26	3TB46	D25	3000A	A260	300-450
3TA30	3TB48	D32	CK03	EH550	
DSUB111	3TB50	D40	CK04	EH700	
DSUB311	3TB52	D50	CK05	Eh800	
3RT1016	3TB54	D65	CK06	SEG GROUP	
3RT1017	3TB56	D80	CK07	LS47	
3RT1024	3WE630A	D95	CK08	LS57	
3RT1025	3WE800A	D115	CK 09	Ls107	

تپ چنجر

تپ چنجر (Tap changer)

می دانیم که با تغییر تعداد دور سیم پیچ در ترانسفورماتورها می توان ولتاژ خروجی را تنظیم نمود. و این کار را در ترانسفورماتورها، تپ چنجر های به عهده دارد.

معمولًا تپ چنجرها بروی سیم پیچی که از نظر اقتصادی و فنی مقرر و به صرفه باشد قرار می گیرد. بیشتر بروی اتصال ستاره و یا سمت فشار قوی. اصولاً تپ چنجر های به سه طریق زیر مورد استفاده قرار می گیرند:

تپ چنجر های سه فاز که بروی سیم پیچ های با اتصال ستاره قرار می گیرند.

تپ چنجر های سه فاز که بروی سیم پیچ های با اتصال مثلث قرار می گیرند. در این حالت عایق بندی کامل بین فازها مورد نیاز است و به سه دستگاه تپ چنجر احتیاج داریم که با یک مکانیزم حرکتی مشترک کار کنند.

تپ چنجر های تک فاز که بروی ترانسفورماتور های تک فاز یا سه فاز مورد استفاده قرار می گیرند.

تپ چنجرها بر حسب نوع کار به دو دسته قابل تغییر زیر بار (On Load) و غیر قابل تغییر در زیر بار (Off Load) تقسیم می شوند.

تپ چنجر های غیر قابل تغییر زیر بار دارای ساختمان ساده ای بوده و جهت تغییر آن حتماً باید ترانس قدرت را از مدار خارج نمود. تغییرات این نوع تپ چنجر های معمولاً با توجه به نیاز و متناسب با نوسانات بار در فصول مختلف سال انجام می گیرد.



خط تولید سکسیوور

تب چنجر



طبق قوانین متدال الکتریکی جلوی هر کلید قدرتی از ۱کیلوولت به بالا و یا هر دو طرف در صورتیکه آن خط از هر دو طرف پتانسیل می گیرد سکسیونر نصب می گردد. برای جلوگیری از قطع ویا وصل بی موقع و در زیر بار سکسیونر معمولاً بین سکسیونر و کلید قدرت چفت و بست(مکانیکی یا الکتریکی) بنحوی برقرار می شود که با وصل بودن کلید قادر نتوان سکسیونر را قطع ویا وصل کرد. برخلاف کلید های هوایی، سکسیونرها قادر به قطع هیچ جریانی نیستند. آنها فقط در جریان صفر باز و بسته می شوند. این کلیدها اصولاً جدا کننده هستند که ما را به جدا کردن کلیدهای قدرت روند، ترانسفورماتوها، خطوط انتقال و امثال آنها از شبکه زنده قادر می سازند. سکسیونرها از لوازمات تعمیراتی و تغییر مسیر جریان میباشد.

نکته مهم دیگر این است که حتی در زمانی که دزنکتور بعد از سکسیونر باز است و فرمانی را به سکسیونر صادر میکنیم جهت باز کردن مدار شاهد آرک زدن شدید بین تیغه ها هستیم (بیشتر در ولتاژ های فوق توزیع و انتقال) لذا در این نوع سکسیونرها جهت جلوگیری از آسیب دیدن کنکات ها مکانیزم عملکرد سکسیونر قوی تر و سریعتر انتخاب میشود. (مثلًا زمان باز شدن سکسیونر ها در ولتاژ ۸۰۰ کیلو ولت کمتر از ۱ ثانیه است.) مکانیزم عمل کننده موتوری سکسیونرها شامل یک سری کنکاتور، کلید های کمکی، کلید اصلی و موتور با قابلیت چپگرد و راستگرد

الواع سکسیونر ها:

- ۱- سکسیونر تیغه ای یا اره ای
- ۲- سکسیونر کشویی
- ۳- سکسیونر دورانی
- ۴- سکسیونر قیچی ای یا پانتوگراف



سکسیونر

مقره ها (بوشینگ ها)

سکسیونر چیست:

یکی از تجهیزات اصلی در هر ایستگاه برق فشار قوی سکسیونرها (**Sectionner**) هستند. لفظ سکسیونر لغتی است فرانسوی و به معنای جدا کننده، و با دیس کانکتورها (**Disconnecter**) نباید اشتباه گرفت (دیس کانکتور به معنای قطع کننده است). اما بصورت عام این دو لفظ را توأم را نقشه ها و محاورات برای سکسیونرها بکار می برد. عمل و کار سکسیونر در ایستگاههای برق فشار قوی جدا کردن قسمتها و سکشن های مختلفی از تجهیزات است و عملیات مانور بر روی تجهیزات را مهیا می سازد. نکته قابل ملاحظه در استفاده از این تجهیز، عدم قابلیت فرمان دهی در زیر بار است. یعنی بر روی سکسیونرها در حالت **On Load** نمیتوان مانوری انجام داد چرا که قابلیت قطع و وصل در زیر بار را ندارد و موجب صدمات و خسارات جدی به خود سکسیونر و دیگر تجهیزات میشود. در طراحی سکسیونرها هیچ تمهدی جهت جلوگیری و محدود کردن قوس های شدید الکتریکی ناشی از باز و بسته کردن مدارات بکار نرفته است به همین خاطر تنها در حالت بی باری قادر به انجام فرمان بر روی آن هستیم. (البته در انواعی از سکسیونر های فشار متوسط (۲۰ کیلو ولت) سکسیونرها خلا بکار میروند).

سکسیونر باید در حالت بسته یک ارتباط کالوانیکی محکم و مطمئن در کنکات هر قطب برقرار می سازد و مانع افت ولتاژ می شود. لذا باید مقاومت عبور جریان در محدوده سکسیونر کوچک باشد تا حرارتی که در اثر کار مداوم در کلید ایجاد میشود از حد مجاز تجاوز نکند. این حرارت توسط ضخیم کردن تیغه و بزرگ کردن سطح تماس در کنکات و فشار تیغه در کنکات دهنده کوچک نگهداشته می شود در ضمین موقع بسته بودن کلید نیروی دینامیکی شدیدی که در اثر عبور جریان اتصال کوتاه بوجود می آید. باعث لرزش تیغه یا احتمالاباز شدن آن نگردد. این جهت در موقع شین کشی و نصب سکسیونر دقت باید کرد تا تیغه سکسیونر در امتداد شین قرار گیرد. بدین وسیله از ایجاد نیروی دینامیکی حوزه الکترومغناطیسی جریان اتصال کوتاه جلوگیری بعمل آید.

سرهای خروجی سیم پیچ های فشار قوی و فشار ضعیف باید نسبت به بدنه فلزی تانک، عایق کاری شوند. برای این منظور از مقره ها استفاده می کنند. مقره یا بوشینگ تشکیل شده است از یک هادی مرکزی که توسط عایق های مناسبی در میان گرفته شده است. بوشینگ ها روی درپوش فوقانی ترانس نصب می شوند و در موارد نادری بوشینگها را روی دیواره جانبی تانک هم نصب می کنند. انتهای پائینی مقره در داخل تانک جای می گیرد، در حالیکه سردیگر آن در بالای درپوش و در هوای خارج واقع می شود. ترمیمهای هر دو سر دارای بستهای مناسبی برای اتصال به سر هادی های داخل ترانس و نیز هادی های شبکه می باشند. شکل و اندازه بوشینگها به کلاس ولتاژ، نوع محل و جریان نامی آن بستگی دارد. بوشینگهای داخل ساختمانی نسبتاً کوچک بوده و سطح آن صاف است، اما بوشینگهای هوای آزاد کاملاً در معرض شرایط مختلف جوی نظیر برف و باران و آسودگی قرار می گیرند، بنابراین از نظر شکل کاملاً مقاوتند و از سپر هایی به شکل چتر تشکیل می شوند. تا سطح زیرین آنها در مقابل باران خشک نگه داشته شوند. در این صورت سطح خارجی آنها زیاد شده و فاصله خوش جرقه روی سطح چینی عایق زیادتر می گردد و در نتیجه استقامت الکتریکی بوشینگ افزایش می یابد در حال حاضر تمام ترانس های با قدرت زیاد، برای کار در هوای آزاد ساخته می شوند.



مقره ها (بوشینک ها):



قطعات پلیمری



دزتکتور(کلید قدرت)



دزتکتور نوعی کلید خودکار است که برای محافظت از یک مدار الکتریکی در مقابل خطرات ناشی از اضایه بار یا اتصال کوتاه طراحی شده است. بر عکس فیوز که یک بار عمل کرده و پس از آن باید تعویض شود، مدارشکن می‌تواند مجدداً طور خودکار یا دستی وارد مدار شود. مدارشکن‌ها در اندازه‌های مختلفی ساخته می‌شوند و می‌توانند از یک کلید کوچک مورد استفاده در یک منزل تا یک کلید بزرگ که برای محافظت مدارهای ولتاژ بالا و تغذیه یک شهر به کار می‌رود متفاوت باشند.

- برای انتخاب دزتکتور باید به نکات زیر توجه کرد:

۱- ولتاژ نامی کلید که معمولاً برابر ولتاژ شبکه ای است که کلید در آن نصب می‌شود و می‌تواند در حدود ۱۵٪ هم از ولتاژ شبکه کوچکتر باشد. اغلب به وظایر به وجود آوردن اطمینان بیشتر در استحکام شبکه از کلیدی استفاده می‌شود که ولتاژ نامی آن از ولتاژ شبکه قدری بزرگتر باشد.

۲- مثلاً در شبکه ۱۳ هزار ولت، از سری KV20 به جای ۱۰ KV استفاده می‌شود.

۳- جریان نامی که مساوی با بزرگترین جریان کار معمولی شبکه است.

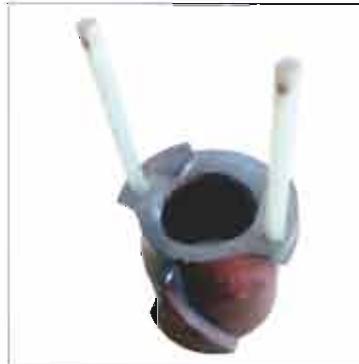
۴- قدرت نامی قطع کلید که باید با قدرت اتصال کوتاه در محل کلید مطابقت کند.

۵- طریقه نصب کلید: کشوئی- ثابت

۶- نوع قطع کننده اتوماتیک: قطع کننده پریمر یا قطع کننده زکوندر

۷- برای نصب در شبکه آزاد یا شبکه سر پوشیده

دز تکتور



پنجه کربه ای



تعریف فیدر

فیدر و تعریف آن در خطوط مختلف:

فیدر عبارت است از مجموعه ای از وسایل قطع و وصل با ولتاژ اسمی معین که برای دریافت برق از بالادست سیستم برق رسانی و تحویل آن به پایین دست سیستم تعییه می گردد.

فیدرها به لحاظ مشمول مفاد این آیین نامه به شرح ذیل دسته بندی می شوند.

فیدر در مورد خط فشار متوسط خروجی از پست فوق توزیع عبارت است از تابلو و تجهیزات آن که در اطاق ولتاژ فشار متوسط پست فوق توزیع قرار گرفته و خط فشار متوسط از آن تغذیه می گردد.

فیدر در مورد خط فشار متوسط انشعابی از خط موجود عبارت است از جداساز (سکسیونر) هوایی و یا یک سری قطع کننده که خط انشعابی از آن طریق تغذیه می شود.

فیدر در مورد خط فشار متوسط خروجی از پست توزیع زمینی عبارت است از تابلوی جداساز (سکسیونر) قابل قطع زیر بار و یا تابلوی کلید (دیژنکتور) و یا تابلوی سکسیونر فیوزدار که ترانسفورماتور را به شبکه فشار قوی اتصال می دهد.

فیدر در مورد پست ترانسفورماتور توزیع هوایی عبارت است از مجموع قطع کننده ها و بر قگیرها که در محل اتصال خط فشار متوسط به ترانسفورماتور نصب می شوند.

فیدر در مورد خطهای خروجی فشار ضعیف عبارت است از کلید یا کلید فیوز نصب شده در تابلوی فشار ضعیف پست ترانسفورماتور که از طریق آن برق فشار ضعیف دارای بیش از یک خط خروجی باشد، هر کلید فیوز منصوب در ابتدای هر خط خروجی یک فیدر محسوب خواهد شد.



اولین باره برند ایرانی این شرکت می‌باشد. استفاده قابل توجه ب

کردن

کلیدنک . کاربری ساده کامپیوچر کارت حرفه‌گیر

سروکایل و ...

کلیدنک همایی فشرده

سلورها و کلیدنک

جعبه پرسش

کلیدنک

بیت ساخت و تولید قطعات بزرگ سازه‌های بزرگ می‌باشد.

سید زمان حبیبی

رئيس جوان مدیر و مدیر عامل



تلفن: +98 21 66 34 15 61 فax: +98 21 66 73 03 15 پست: info@trebco.com

نشانی: تهران، خیابان لاله زار جنوب، پاساز جهان الکتریک، واحد ۰۳



OFFICE LOCATION:

Tehran , Iran

ADDRESS:

34 saraye lalezar barbod alley lalezar st.

TELEPHONE: +98 21 66 34 15 61

+98 21 66 34 15 43

FAX: +98 21 66 73 03 15

لینیک) با هدف پویایی صنعت برق کشور و
بیس شد.

ی در ایران
با تولید از اداره ثبت مالکیت صنعتی ایران
نایع و معادن تحت عنوان تولید پلاتین و

و تعمیر کلیدهای برق فشار قوی و ضعیف
وزارت بازرگانی)

یکی به روش پودر
های صنعتی، مقاطع فلزی و رابط های



وزارت
علم و
تکنولوژی
و علوم
علیا

جناب آقای مهندس مختاری خود
مدیر عامل محترم شرکت کلیدنک

رشد و توسعه صنعت برق کشور از